

# SOLDADURA

## POSICIÓN

Designación	Descripción
1	Todas las posiciones

Depende del número es la posición en que se puede soldar, en este caso el número 1 significa que se podrá soldar en todas las posiciones.

## TIPO DE RECUBRIMIENTO Y CORRIENTE

Numero	Tipo de recubrimiento	Corriente para soldar
0	Sodio celulosa	Corriente Directa
1	Potasio celulosa	Corriente Alterna
3	Potasio titanio	Corriente Alterna
8	Bajo hidrogeno	Corriente Directa

Núm. 0: Alta penetración.

Núm. 1: Alta penetración con corriente alterna.

Núm. 3: Poca flexibilidad.

Núm. 8: Menor contenido de hidrógeno.

## DATOS INTERESANTES

-Con el grosor de la varilla se mide el amperaje. Entre más grosor mayor temperatura.

-Cada soldadura va acorde al material. En GLOBAL ACEROS se vende soldadura para acero al carbón. (Soldadura especiales solo bajo pedido).

-En GLOBAL ACEROS maneja soldadura de las marcas: ESAB, Lincoln 46, Versa T. Y se maneja por cajas (el peso de las cajas varía depende la marca) y por kilos.

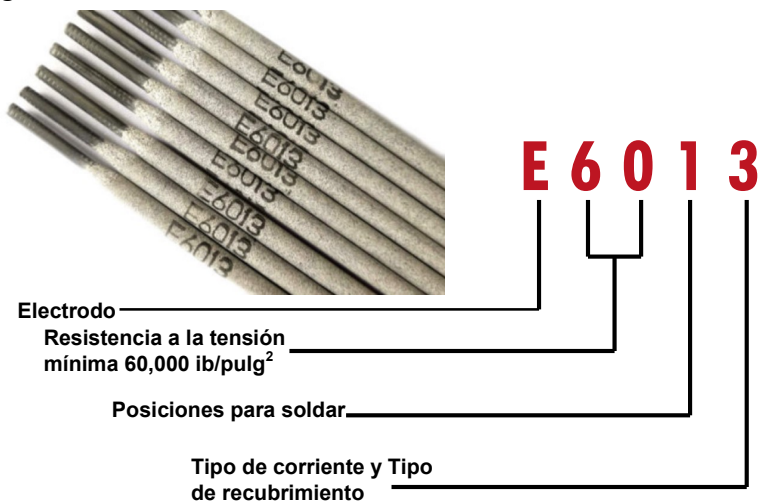
## ¿QUÉ ES LA SOLDADURA?

La soldadura es un proceso utilizado para unir piezas metálicas. Consiste en aplicar una corriente eléctrica para sobrecalentar y fundir el metal el cual, al enfriarse, queda fijo.

## SOLDADURA MANUAL DE ELECTRODO

La corriente eléctrica crea un arco eléctrico entre una varilla de electrodo revestido y el metal que se va a soldar. El arco proporciona el calor necesario para fundir el metal y el electrodo actúa como material de relleno para la fijación. Es el tipo de soldadura más utilizado debido a su versatilidad y posibilidades de aplicación.

## ¿CÓMO SE DA SU DENOMINACIÓN COMERCIAL?



## ELECTRODOS PARA SOLDAR ACEROS AL CARBÓN

Clasificación	Usos y características	Intensidad de corriente óptima (Amperes)		
		3/32"	1/8"	5/32"
		2.4 mm	3.2 mm	4.0 mm
<b>Soldadura E 6 0 1 0</b>	De revestimiento de sodio celulosa para soldar en todas las posiciones, produce depósitos de penetración profunda. Se usa para trabajos estructurales, reparaciones y uniones de tubería.	60-90	80-110	110-160
<b>Soldadura E 6 0 1 1</b>	De revestimiento de potasio celulosa, principalmente diseñado para alto rendimiento y para soldar en todas las posiciones, fácil aplicación para trabajos de lamina delgada como ventanas, así como en perfiles, etc.	50-90	80-120	120-160
<b>Soldadura E 6 0 1 3</b>	De revestimiento de potasio titanio, electrodo para soldar en toda posición. De baja flexibilidad. Se usa en carrocería, tanques chasis de vehículos, herrería, etc.	40-90	70-120	120-190
<b>Soldadura E 7 0 1 8</b>	Electrodo para soldar en toda posición, de revestimiento bajo hidrogeno, ofrece una penetración media y crea soldaduras resistentes a grietas en el metal. Ideales para aplicaciones de construcción que requieren de soldaduras fuertes y de calidad.	60-110	100-160	130-210

La soldadura 6013 es la de mayor rotación en GLOBAL ACEROS.